

iBiotec® **NEOLUBE® GRV 190**

SUPER TECH MARINEFETT

Extremdruck, Verschleißschutz, Korrosionsschutz

Sehr gut haftend und zentrifugationsbeständig,

auch bei sehr hohen Geschwindigkeiten

TAUCHSCHMIERUNG

Erfüllt Spezifikationen STM 7420 B

MAN 2232/79 MIL G 24139 NATO G 460

Komplette Salzwasserbeständigkeit

Resistent gegen Scherwirkung

Vibrationen, wiederholte Stöße

Nicht brennbar Umkehrbar

BESCHREIBUNG

Lithium/Polymer-Komplexfett zur Schmierung aller Komponenten, die unter extrem harten Bedingungen arbeiten.

Maximale Penetration, die einen polaren Anti-Verschleiß-Film auf allen inneren Komponenten bildet.

Klebstoff, zentrifugalbeständig. Völlig unlöslich in Wasser, auch bei Tauchschmierung, in Gegenwart von Dampf, einschließlich Überhitzung.

Außergewöhnliche Widerstandsfähigkeit gegen sehr hohe Belastungen bei Scher- und Vibrationseffekten.

Reversibel, härtet nicht aus, kalziniert nicht, gewinnt seine Struktur und seine Eigenschaften bei unbeabsichtigter Erwärmung zurück.

Entzündlich im Betrieb auch bei Vorhandensein von Lichtbögen.

Totale Stabilität und Oxidationsbeständigkeit, reduziert die Schmierintervalle um das bis zu 5-fache.

EINSATZBEREICHE

Mechanische Getriebe, Lager, Rollen, Lagerkörper, Zahnräder mit fester Übersetzung.

Linearführungen, Förderbänder, Becherwerke, Bagger.

Sattelpkupplungen von Traktoren.

Aufzüge, Hubketten.

Schmierung von Zahnstangen mit einer großen Anzahl von Arbeitszyklen.

Schmierung von Winden, Kaffeemühlen, HB-Motorgrundplatten, Führungen und Führungsschienen.

TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES FETTES			
MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Erscheinung	Visuell	Glatt, zäh	nm
Farbe	Optisch	Grün	nm
Scheindichte bei 25°C (Pyknometer)	NF T 30 020	780	Kg/m³
Klasse NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Einstufung nach Durchdringbarkeit
Seife/Geliermittel	-	Lithium-Komplex	-
Art der Festschmierstoffe	-	0	%
Durchdringbarkeit bei 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
Nicht bearbeitet		265-295	1/10° mm
Bearbeitet, 60 Schuss		265-295	1/10° mm
Bearbeitet, 1000 Schuss		265-295	1/10° mm
Bearbeitet, 10.000 Schuss		265-295	1/10° mm
Bearbeitet, 100.000 Schuss	295-325	1/10° mm	
Tropfpunkt	NF ISO 2176 / ASTM D 566	>190	° C
Tropfpunkt bei Temperaturen über 360°C	ASTM D 2265		
Verunreinigungen	FMTS 791 3005		
> 25µm		0	nb/ml
> 75µm		0	
> 125µm		0	
PHYSIKALISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN DES GRUNDÖLS			
MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Art des Basisöls	-	Mineral/Polymer	-
Kinematische Viskosität bei 40° C	NF EN ISO 3104	>300	mm²/s
Kinematische Viskosität bei 100° C		280	mm²/s
Säurewert	NF ISO 6618	0,2	mg KOH/l
LEISTUNGSMERKMALE			
MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Ölabscheidung 7 Tage bei 40°C (Eindringprüfung)	NF T 60 191	0	% der Masse
Ölabscheidung 24H bei 41kPa (Druckeindringprüfung)	ASTM D 1742	0,7	% der Masse
Sulfatasche	NF T 60 144	0,5	% der Masse
Kupferlamellenkorrosion	ASTM D 4048	1a	Bewertung
Hoffman-Oxidation	ASTM D 942	<15	PSI
Verlust durch Verdampfung 22 Std. bei 121°C	ASTM D 972	0,1	% der Masse
Verdunstungsverlust Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0,3	% der Masse
Aufblähen auf Elastomeren 70h bei 100°C	ASTM D 4289.83	0,4	Größenänderung in Prozent
Temperaturbereiche			
Fortlaufend	-	-30 +190	° C
Spitz	-	-30 +190	° C
Rotationsfaktor	n.d _m	600.000	mm.min ⁻¹

4 Kugelttest Durchmesser des Prüfeindrucks Schweißlast-Index	ASTM D 2266 / ISO 20 623	0,60 3150	mm N
TIMKEN-Test	ASTM D 2509	45	lbs
EMCOR-Rosttest			
Dynamisch Statisch	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	0 1	Bewertung Bewertung
Beständigkeit gegen Wasserauswaschung bei 80°C	ASTM 1264	<0,5	% der Masse

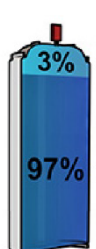
*nicht gemessen oder nicht messbar

ANWENDUNGSART

Das Aerosol für einige Momente von unten nach oben schütteln, nachdem sich die im Gehäuse befindliche Kugel gelöst hat.

Besprühen Sie 15 bis 25 cm der zu behandelnden Komponenten, je nach Größe dieser.

PRÄSENTATIONS



FÜR 3 ANWENDUNGEN
Brennbares Gas von natürlichem Ursprung
Garantiert ohne Butangas Propangas VOC extrem brennbar
Garantiert ohne FCKW-Gas mit Treibhauseffekt
Richtlinie F.Gaz.5017.2014

Sprühdose 650 ml



EXPIRY DATE EXTENDED TO
5 Years

1 L-Packung



430 ml Kartusche





Antoine GIRET - Klasse 3 Sail Charter Pilot

Europameister 2013 (St. Peter-Ording - Deutschland)

Französischer Meister 2015 (Notre Dame de Monts)

Vize-Europameister 2015 (De Panne - Belgien)

Französischer Meister 2016 (Berck)

Vize-Europameister 2016 (Bretteville-Sur-Ay)

Vize-Weltmeister 2018 (St. Peter-Ording - Deutschland)

*Permanente Aussetzung gegenüber Salzwasser, Sand, Stößen, Vibrationen,
Antoine GIRET verwendet Marinefett **NEOLUBE GRV 190**, für grenzenlose Schmierung*

iBiotec® Tec Industries®Service

Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France

Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32

www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.